

Logisticjob.com**Logistic**consultant.net**Logistik**job.de**Logistik**berater.net

Logistic Analytic
 Service Group GmbH
 Dienstleistungsbereich
 Logistikberater.net/
 Logisticconsultant.net
 Daimlerstr. 13
 61352 Bad Homburg

Tel.: 06172 - 68 26 656
 E- Mail: info@logistikberater.net

Profil
Erhard G.
Wirtschafts-Ingenieur
Logistikberater und Planer für Intralogistik

ID**212****Das einmalige Praxis-Know How**

17 Jahre in Industrie-, Handels- und großen Planungsfirmen im Bereich Konstruktion, Organisation und Logistikplanung.

Erfahrung aus über 240 Projekten im Kfz-Teile-Handel, Technischen Handel, Zweirad-Handel und anderen Branchen.

Projektbeispiel Prozessoptimierung

- Analyse des Lagerns, der Arbeits- und Informationsabläufe und der Grundflächen- und Raumnutzung in der Lagerhalle.
- Entwicklung von Vorschlägen zum kompakteren Lagern und Verbesserung des Bestandsmanagements bzw. des Lagerumschlags.
- Rationellere Gestaltung der Arbeitsabläufe, des Informationsflusses und konzeptionelle Hinweise zur EDV.
- Vorschläge zur Anordnung und Neugestaltung von Wareneingang und Versand.

Projektbeispiel Reorganisation:

Email: info@logistic-analytic.de
 Deutsche Bank, Frankfurt am Main
 St. Nr.: 00380866134
 Finanzamt Bad Homburg vor der Höhe
 Ust-IdNr.: DE207669854

Internet: www.logistics.ag
 Konto: 28 19 449, BLZ 500 700 24
 IBAN: DE 61500700240281944900
 BIC: DEUTDE33HAN
 HRB 11069

Entwicklung eines neuen Lager-Kommissionier-Konzeptes mit Umstrukturierung des Lagers, Gestaltung eines Kleinteile-Kommissionier-Systems mit Förderanlage und eines Kommissioniersystems für Sperrgut mit Kommissioniergerät, Einplanung neue Versandhalle.

Projektbeispiel Lagerplanung:

Die erfolgreiche Einführung erfolgte wegen des laufenden Betriebes erst in vielen weiteren kleinen Schritten nach der Fertigstellung der Regalanlage. Die wichtigsten Maßnahmen waren:

- Konsequente Einlagerung der Artikel nach Gängigkeit schon während der gesamten Umstellungsphase, um die kürzesten Wege zu nutzen.
- Einen hohen Rationalisierungseffekt bringt der Abruf der Aufträge vom Leitstand aus. Dabei können leicht mehrere Aufträge zu jeweils zwei Kommissionierlisten für die beiden Lagerbereiche Fachboden- und Palettenregale zusammengefasst werden.
- Einführung von Scanner und Datenfunk für die Kommissionierung und die Lagerpflege (Anlegen neuer Lagerplätze, Umlagerungen u. ä.).
- Einbau eines Senkrechtförderers in die Fachbodenregalanlage und einer Förderanlage vom Wareneingang in das 1. OG der Fachbodenregalanlage.
- Verpackungs-Rationalisierung durch zwei Packstrecken. Am Packplatz sorgt ein Bodenklappenfalter und dahinter eine Klebemaschine für eine beschleunigte Abfertigung der Kartons. Am Ende der Verpackungsstrecken schließt eine Umreifungsmaschine Kartons mit schweren Artikeln sicher ab.

Zusätzlich soll die Einführung von Scanner und Datenfunk im Wareneingang sowie für Umlagerungen von Vorräten in das Kommissionierlager die Abläufe weiter beschleunigen.

Eine verfeinerte Mitarbeiter-Einsatzplanung trägt dazu bei, die Arbeitsspitzen zu den verschiedenen Tageszeiten und in den verschiedenen Lagerbereichen (Lager, Wareneingang, Versand) durch flexiblen Mitarbeiterinsatz besser zu bewältigen und Leerlaufzeiten durch organisatorische Arbeiten besser zu nutzen.